



Pri gabaritih so prostorsko postavitev tovarne Yaskawe zmanjšali za več kot polovico

ALEŠ OGOREVC
finance@finance.si

»Sodelovanje z laboratorijem LASIM ljubljanske fakultete za strojništvo je nastalo kot posledica konkretnih potreb na trgu,« začetek sodelovanja opiše Hubert Kosler, direktor družbe Yaskawa Slovenija.

Pravi, da jim je pomoč laboratorija LASIM omogočila optimiziranje potrebnega tlorisa nove tovarne robotov, ki jo gradijo v Kočevju. Tako so lahko izjemno optimizirali in zmanjšali tloris tovarne glede na prvotne načrte ter s tem prihranili sredstva za vzpostavitev pametnih proizvodnih procesov.

»Čeprav so na začetku omahovali, so nam le zaupali načrtovanje celotne tovarne robotov,« o sodelovanju z japonsko družbo pove Niko Herakovič, vodja laboratorija LASIM. Ta deluje v okviru ljubljanske fakultete za strojništvo, ukvarja pa se s senzoriko, strojnimi vidom, elektronskimi vmesniki za komunikacijo in podobnim.

Večja zmogljivost na manjši površini

Procese v novi tovarni robotov v Kočevju so načrtovali tako, da so na veliko manjši površini dosegli večjo zmogljivost, kot jo ima matična tovarna Yaskawe na Japonskem.

Sodelovanje Yaskawe in laboratorija LASIM se je začelo že leta 2013 s projektom digitalizacije, vizualizacije in z uvajanjem vitke proizvodnje. Na podlagi sodelovanja so si določili kazalnike, prek katerih merijo uspešnost in učinkovitost procesov. Čase montaže so skrajšali za več kot polovico in si s tem povečali konkurenčnost na trgu. Povišali so tudi dodano vrednost na zaposlenega, je rezultate sodelovanja nanizal Kosler.

Digitalizirali so tudi tovarno nogavic

LASIM je sodeloval tudi pri postavitvi nove tovarne nogavic podjetja Intersocks v Kočevju.

»Udeležil sem se predavanja Nika Herakoviča in mu po predavanju predlagal sodelovanje. Po prvem obisku

in predstavitvi, ki je bila kot pripravljena za nas, sem se zelo hitro odločil, da je to za naše podjetje pomemben korak k sodobni tovarni,« pove Marjan Kočila, direktor Intersocksa. V podjetju so zavezani k optimizaciji poslovnih procesov, boljšemu načrtovanju in zniževanju stroškov.

»Izvedli smo digitalni dvojček celotne tovarne, ki je zdaj v fazi gradnje. Celostno z vsemi stroji, napravami in zaposlenimi. Nato smo v ta dvojček vstavili realne podatke o naročilih in pognali proizvodnjo. Na podlagi simulacije proizvodnje smo ugotovili, kje so logistična ozka grla, kako narediti najboljšo prostorsko razporeditev in tako naprej,« še pravi Marjan Kočila.

»Z digitalizirano tovarno bomo gotovo lahko bolje načrtovali izkoriščenost naših resursov in s tem vplivali na zniževanje stroškov, hkrati pa lahko kupcem dajali precej bolj natančne informacije o poslovnem procesu, stanju njihovega naročila,« doda.

Kolektor kot globalni ponudnik rešitev za pametne tovarne

S Kolektorjem v laboratoriju že dve leti sodelujejo pri razvoju platforme virtualne tovarne v okviru programa GOSTOP, ki združuje slovenska raziskovalna in inovacijska znanja ter izkušnje iz industrije in akademske sfere in v okviru katerega je laboratorij LASIM odgovoren predvsem za koncept in tehnologije pametne tovarne.

»Prav ta projekt je pokazal, da lahko naše sodelovanje s fakulteto na področju pametnih tovarn in digitalizacije dodatno okrepimo. Odločili smo se, da podpremo LASIM in postanemo sponzor demo linije pametne tovarne, ki je namenjena študentom in našim zaposlenim. Študenti bodo na njej nabirali dodatno znanje in izkušnje, ki jih še kako potrebujejo. Demo linija pametne tovarne jim namreč omogoča najboljši približek realnega stanja v proizvodnji,« pove Valter Leban, član uprave koncerna Kolektor. Njihovi zaposleni bodo na njej lahko preverjali hipoteze ter opravljali raziskave in testiranja.



ARHIV KOLEKTORJA

Ker bi bili radi prvi, ki bi se lahko ponašali s pаметno tovarno oziroma tovarno 4.0, smo začeli zgodbo, ki temelji na konceptu odprtih inovacij.

■ Valter Leban, član uprave v Kolektorju



ALEŠ BENO

Pristop in pomoč laboratorija LASIM sta nam omogočila optimiziranje potrebnega tlorisa nove tovarne robotov.

■ Hubert Kosler, direktor Yaskawe Slovenija



■ Procese v novi tovarni robotov v Kočevju so načrtovali tako, da so na veliko manjši površini dosegli večjo zmogljivost, kot jo ima matična tovarna Yaskawe na Japonskem.



■ Nova digitalizirana tovarna nogavic Intersocks bo predvidoma konec oktobra začela poskusno proizvodnjo.